



www.socomi.com
www.pacificwoodlaminates.com

Pacific Wood Laminates, Inc.

"Podemos hacerlo"

Fax: (541) 469-9163

Phone: (541) 469-4177

Brookings, OR 97415

P.O. Box 820

885 Railroad Ave.



MULTIform™ HDO/HDO+

FORMAS DE CONCRETO

Es el indicado:

MultiForm HDO™ proporciona superficies más lisas y más duraderas que resisten al desgaste y abrasión para entregar un resultado superior tras el curso de múltiples coladas.

Durable, contrachapado de ingeniería de precisión

Consistentemente rígido, recto y verdadero

Las superficies Premium HDO resisten la humedad, la alcalinidad y la abrasión

Altamente trabajable para una fácil instalación

Diseñado específicamente para reutilizaciones múltiples

Calidad constante, funcionamiento confiable

Certificación del FSC disponible a petición



SCS-COC-00636
The mark of responsible forestry
©1996 Forest Stewardship Council



FORMAS DE CONCRETO

Los requisitos y las recomendaciones siguientes son esenciales para el funcionamiento y la vida de sus paneles de formación de concreto de PWL.

Almacenamiento

Los paneles se deben almacenar fuera del sol y lluvia o cubrirlos libremente para permitir la circulación sin la acumulación de calor y/o la humedad. Utilice las etiquetas engomadas suficientemente gruesas para mantener los paneles lejos de la humedad del suelo, incluyendo la nieve. Mantenga los paneles lejos de áreas de agua estancada y de alta circulación. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 3, y/o visite la página www.apawood.org para información adicional.

Agente de Liberación Recomendado

Pacific Wood Laminates recomienda Agentes de Liberación de Forma Químicamente Activos Noxcrete. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 6, y/o visite la página de www.nox-crete.com para información adicional.

Selección del Recubrimiento

Es crítico seleccionar el recubrimiento y sustrato correcto para el tipo específico de acabado que busca. PWL utiliza exclusivamente Dynea's Ultim. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 5, y/o visite la página www.dyneaoverlays.com para información adicional.

Resistencia de Abrasión y Vibración

El desempeño del panel contra la abrasión depende del tipo de recubrimiento y de sustrato utilizado en el panel. Vea la Carpeta Técnica de PWL, sección 9, y/o visite la página www.apawood.org para las comparaciones y recomendaciones. Los vibradores de punta de hule son los únicos vibradores recomendados. La consistencia y el índice de colada deben adherirse al diseño original para resultados máximos del panel.

Durabilidad

La durabilidad de un producto en particular se basa en varios factores, incluyendo el tipo de recubrimiento, de enchapado, de construcción del panel y del agente de liberación utilizado. Llame a su representante de ventas de PWL para las recomendaciones basadas en los requisitos específicos para su trabajo en particular.

Enmascarado de Transferencia de Grano

Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 5, y/o visite la página www.dyneaoverlays.com

Forma de Fabricación/Sellado del Borde

Todos los productos se envían con un sello del borde de fábrica. Para ayudar a reducir la absorción de la humedad y a reducir al mínimo la hinchazón, reselle todos los bordes cortados y penetraciones en la cara del panel con el sellador Edge Flex de Noxcrete

Maquinabilidad

Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL para las recomendaciones específicas para cada producto.

Apoyo del Borde

Los bordes del panel deben tener apoyo durante condiciones de alta humedad y/o de carga continua al panel. El fallo a hacerlo así puede producir desviación por encima de los cálculos de ingeniería. Visite www.apawood.org para información adicional.

Mezcla/Colocación del Concreto

Ciertas combinaciones de concreto, aditivos y prácticas pueden adversamente afectar el funcionamiento del panel y/o recubrimiento. Refiérase al Carpeta Técnica de PWL, sección 4, para una descompostura total. La consistencia y el índice de colada deben adherirse al diseño original para resultados máximos del panel.

Desmontaje

Desmontaje apropiado de panel y procedimientos de manejo prolongarán la vida del panel. Se recomiendan cuñas de madera para desmontar los paneles en lugar de herramientas de metal. Los paneles deben ser bajados de la estructura. No deje caer los paneles. Para información adicional refiérase a la carpeta técnica de PWL, sección 3, o www.apawood.org.

Limpieza del Panel

Tan pronto sean desmontadas las formas de madera contrachapada, se deben inspeccionar por desgaste, limpiar, reparar, sellar el lugar del borde y retratar con un agente de liberación químicamente reactivo antes de la reutilización. Una cuña de madera dura se prefiere a los cepillos de alambre duros al raspar los paneles. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 3, y/o visite la página www.apawood.org para información adicional.

Forma la Fabricación/Sello del borde/

Reparaciones de la Superficie

Todos los productos se envían con un sello de borde de fábrica. Para ayudar a reducir la absorción de la humedad y a reducir al mínimo la hinchazón, reselle todos los bordes cortados (véase la sección 6 en la carpeta técnica de PWL) y las penetraciones en la cara del panel deben ser reparadas, por la sección 3 en la Carpeta Técnica de PWL, con el sellador Edge Flex de Noxcrete.

Agencia de Clasificación

Todos los productos de recubrimiento de PWL se producen para cumplir o exceder las normas estándar de los E. U. de PS1-95. Todos los paneles son fabricados bajo la certificación de APA, la asociación de Ingeniería Maderera.

Tamaños:

- 1/2", 5-ply
 - 5/8", 7-ply
 - 3/4", 7-ply
 - 1 1/8", 11-ply, a menos que sea especificado de otro modo
- Espesores opcionales disponibles a petición.

Tablas de resistencia a la carga

Presión mojada (psf)

Factor de la duración de la carga = 1.0

TABLAS SPAN													
GRAIN CARA A TRAVES DE APOYOS						UN PASO	CARA GRAIN PARALELO A SOPORTES						
Apoyo	3/4		17.5mm / 11/16		5/8		Apoyo	3/4		17.5mm / 11/16		5/8	
Espaciamiento	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270	Espaciamiento	L/360	L/270	L/360	L/270	L/360	L/270
4"	5140	5140	4778	4778	4334	4334	4"	4270	4270	3877	3877	3516	3516
8"	1975	1975	1838	1838	1647	1647	8"	1505	1735	1359	1359	1118	1118
12"	1070	1070	890	890	732	732	12"	580	670	497	604	388	497
16"	550	600	427	501	335	412	16"	250	335	213	283	163	218
19.2"	335	420	256	342	198	264	19.2"	180	210	151	189	116	154
24"	175	235	134	179	103	137	24"	90	125	-	103	-	-



SCS-COC-00636
The mark of responsible forestry
©1996 Forest Stewardship Council



South Coast Lumber Co.

& Affiliates
GRNDF & KDDF Specialists

(541) 469-2136
www.socomi.com

885 Railroad Ave., P.O. Box 670
Brookings, Oregon 97415



Pacific Wood Laminates, Inc.

Engineered Wood Products

(541) 469-4177
www.pacificwoodlaminates.com

885 Railroad Ave., P.O. Box 820
Brookings, Oregon 97415